

Сепаратор непрерывной продувки Ду300

Сепаратор непрерывной продувки Ду 300 мм циклонного типа производства ООО «Энергостройдеталь - Бийский котельный завод» предназначен для разделения пароводяной смеси при продувке котла на пар и воду.

Технические характеристики

1	Номер чертежа	00.8312.006
2	Рабочее давление, МПа	0,6
3	Расход пара, т/ч	1
4	Среда	Пароводяная смесь
5	Температура рабочей среды, °С	113
6	Габаритные размеры (Высота, мм)	2210
7	Масса, кг	150
8	Срок изготовления	30

Устройство и принцип работы сепаратора непрерывной продувки Ду300

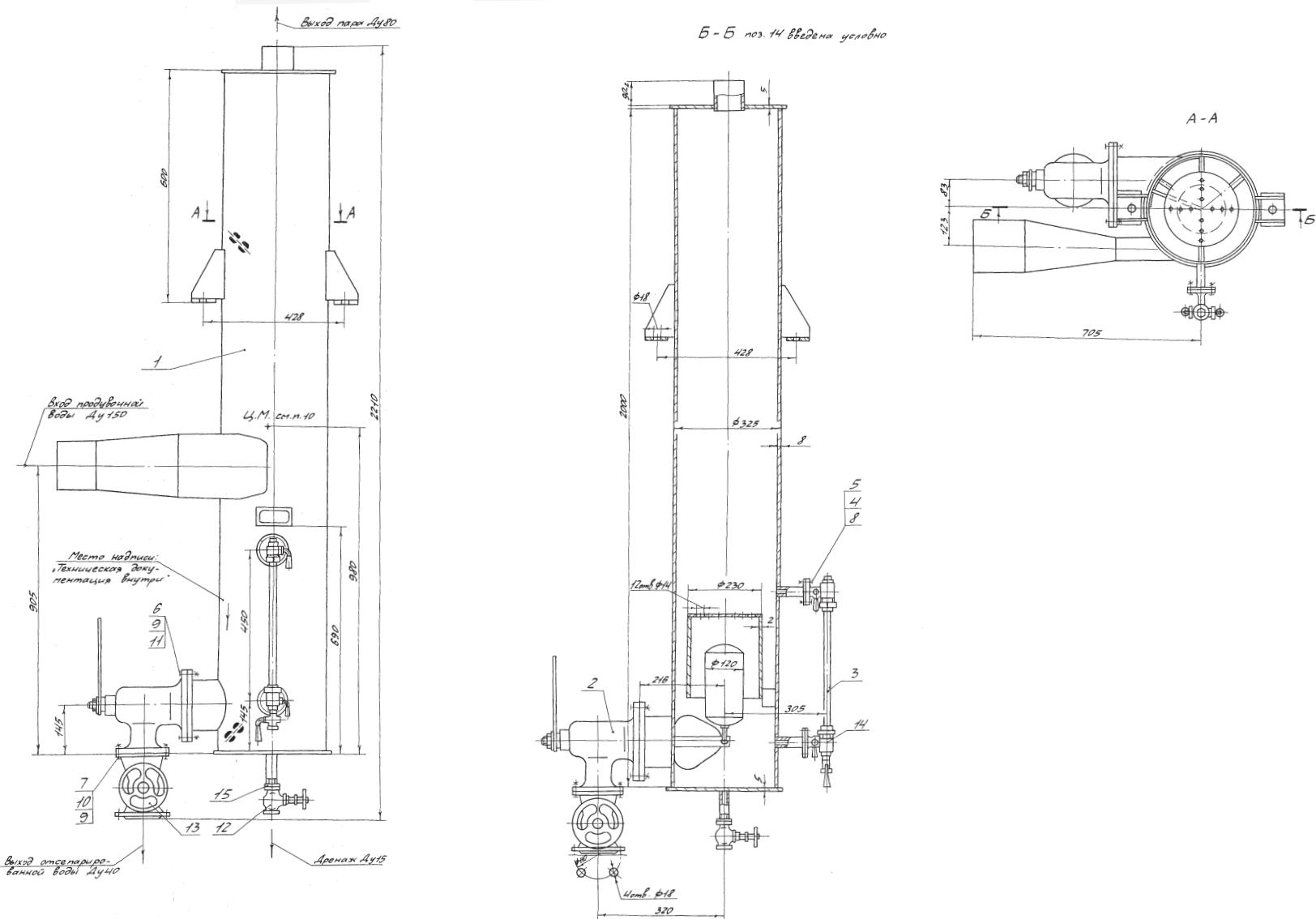
Первичное разделение пароводяной смеси начинается вне сепаратора, в подводящем трубопроводе низкого давления и заканчивается в сепараторе.

Разделение пароводяной смеси в сепараторе на пар и воду происходит под действием центробежных сил, возникающих при тангенциальном вводе среды в сепаратор.

Сопло на входе в сепаратор сплющено, что усиливает центробежный эффект разделения пароводяной смеси.

Пар, сохраняя вращательное движение, направляется в паровое пространство и отводится через патрубок. Вода стекает по внутренней стенке сепаратора в водяной объем.

Поплавковый регулятор уровня автоматически поддерживает в сепараторе уровень воды, который визуально определяют по указателю уровня. Поплавок можно зафиксировать в верхнем положении поворотом рукоятки фиксатора на 30°.

Общий вид сепаратора непрерывной продувки Ду300


Все права защищены. Воспроизведение полное или частичное, допускается только с письменного разрешения ООО «Энергострой».